

окремих ланок системи МПТ і не відображають вимоги пасажирів до якості виконання перевізного процесу;

2) різноманіття існуючих підходів оцінки якості вимагає розробки ефективних і коректних методів, що спираються на більш сучасні апарати обчислень і визначення адекватних критеріїв і показників якості.

4) фахівцями з оцінки якості послуг МПТ по-різному представляються складові елементи якості як багатокритеріального результату. Існуючі показники оцінки якості послуг МПТ не повною мірою відображають ступінь задоволення потреб пасажирів у перевезеннях і складні в застосуванні.

ПРОБЛЕМЫ ЛОГИСТИЗАЦИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕПРИЯТИЙ НА СОВРЕМЕННОМ ЭТАПЕ РАЗВИТИЯ

В.В. Ступак, ст. преподаватель, ГВУЗ «ПГТУ»

Для обеспечения эффективности машиностроительного предприятия (МП) и качества работы его структурных подразделений, важное значение имеет сохранение цикличности производственных, вспомогательных, транспортных и складских операций.

Для сохранения существующей цикличности входящих и исходящих грузовых потоков цеха сборки МП необходима синхронизация работы вспомогательных его цехов, эффективность которых характеризуется стабильностью потоков комплектующих узлов и деталей. Сложность организации межцехового потока в массовом машиностроении обуславливается большой номенклатурой деталей и узлов, входящих в изготавливаемую на МП единицу продукции - вагон-цистерна, и высокой динамикой объемов выпуска последних.

Таким образом, комплектующие узлы и детали (КУиД) в МП являются важным материальным ресурсом, без которого невозможна работа основного производства.

Обеспечение сборочных работ таким ресурсом, как КУиД, в необходимом время в необходимом количестве назовем планированием поставок КУиД. Планирование поставок КУиД является составной частью системы управления запасами цеха.

Система управления запасами МП обеспечивает своевременность перемещения и складирование основных и вспомогательных материалов, полуфабрикатов, готовой продукции, оборудования, инструментальной оснастки, стружки и других отходов МП.

Подходы к планированию и управлению запасами КУИД в условиях МП могут различаться. Это зависит в первую очередь от вида КУИД по характеру использования.

Проблема определения оптимальной величины текущего и неснижаемого запасов достаточно сложна.

В этом случае система управления поставками КУИД должна определяться показателями эффективности своей деятельности. Для принятия управленческих решений необходимо определить и проанализировать показатели эффективности, что дает возможность применение построенной модели.

ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПЛАЗМЕННОГО НАПЫЛЕНИЯ

А. М. Кадырметов, профессор, Е. В. Снятков, доцент,
А. С. Пустовалов, аспирант, А. Ф. Мальцев, старший преподаватель
ФГБОУ ВО Воронежский государственный лесотехнический
университет им. Г. Ф. Морозова

Повышение общего энергетического КПД плазменного напыления для порошковых материалов выше, чем достигнуто сейчас в 3-5 %, является одной из главных актуальных проблем данной технологии. Решение её базируется на знании физических процессов плазменного напыления и влиянии на него всего множества факторов, которое по мнению некоторых исследователей составляет 20-60 и более факторов. Их влияние на критерии процесса носит конкурирующий характер.

Анализ исследований плазменного напыления показывает, что его совершенствование достигается реализацией схем двух- и трехдуговых и трехмодульных плазмотронов, сверхзвуковых плазменных струй, использованием насадков на анодную часть плазмотрона, модуляцией параметров, созданием плазмотронов с осевой подачей напыляемого материала, добавлением присадок в плазмообразующий газ.

Наиболее простым в реализации способом совершенствования плазменного напыления является динамизация его электрических параметров, обеспечивающая повышение энергетического состояния напыляемых частиц в момент удара о подложку и уменьшающая энергетические потери процесса. Обоснованием этого является рассмотрение физических процессов в плазменном напылении, представленное физической моделью. Данная физическая модель основывается на преобразовании электрической энергии импульсов при модуляции в тепловую и газодинамическую энергии, изменяющих параметры плазменной струи, энергию напыляемых частиц и КПД процесса в целом