

РАБОЧАЯ ПРОФЕССИЯ - ВАЖНАЯ СТУПЕНЬ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ИНЖЕНЕРОВ

Таиров В.П., Корягин Е.И., Бутов А.П., Хаджава Т.Е.,
Рымарь О.В., г. Мариуполь, Украина

В Приазовском государственном техническом университете внедряется система многоуровневой подготовки специалистов-инженеров. При этом важное место на первом этапе обучения отводится приобретению студентами рабочей профессии. В качестве базовой структуры, обеспечивающей такую возможность, ректоратом определен лицей университета. Это обусловлено необходимостью адаптации учебного и научно-производственного комплекса вуза к положениям Болонской декларации, стремлением улучшения качества подготовки специалистов, а также повышением конкурентоспособности выпускников ПГТУ на рынке труда. С целью отработки этой концепции в университете реализуется программа обучения студентов сварочного и механико-машиностроительного факультетов рабочей профессии «Электросварщик ручной сварки». В процессе обучения студенты приобретают необходимые знания и практические навыки в соответствии с требованиями квалификационной характеристики рабочей профессии. Для реализации указанной программы используется лабораторная база лицея и кафедры ОиТСП ПГТУ. Следует также отметить, что в процессе обучения удалось определить перспективы совершенствования лабораторной базы лицея и наметить этапы его тесного сотрудничества с некоторыми кафедрами университета.

Опробованная программа обучения имеет не только практический, но и воспитательный характер, т.к. многие студенты, получив соответствующую квалификацию, могут приступить к выполнению сборочно-сварочных работ в ССО на период летних каникул. Следует также отметить, что будущие инженеры приобретают необходимые навыки для более быстрой адаптации в условиях реального производства после окончания вуза.

Кроме того, программа обучения студентов рабочей профессии включает изучение таких теоретических дисциплин, как: «Оборудование и технология сварочных работ», «Общая технология производства сварных металлоконструкций», «Материаловедение» и др. Одним из составных элементов программы обучения является ознакомление с производственными подразделениями ОАО «Азовмаш», где студенты посещают электродно-флюсовый, заготовительные и сборочно-сварочные цеха, знакомятся с оборудованием для ручной дуговой сварки.

Важнейшим элементом подготовки являются приобретение практических навыков в соответствии с требованиями квалификационной характеристики при выполнении сварных швов (наплавленных валиков) в различных пространственных положениях. Параллельное изучение теоретических основ и приобретение практических навыков позволяют подготовить студентов к выполнению более ответственных заданий - сварка контрольных образцов, наплавка твердых сплавов электродами типа Т-590 и др. Указанный подход позволяет провести поэтапную аттестацию, итоговый экзамен и выдать тематику индивидуальных заданий для выполнения выпускной работы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики. Тематика индивидуальных заданий формируется на основе реальных задач сварочного производства и родственных технологий (наплавка, резка и т.п.) промышленных предприятий, а также в соответствии с тематическим планом по производственному обучению. Письменная выпускная работа является составной частью государственной квалификационной аттестации. Она завершает процесс теоретического обучения учащихся, способствует систематизации, закреплению и расширению полученных ими знаний, а также приобретенных практических навыков.

В результате завершения программы обучения студенты ПГТУ получают диплом государственного образца квалифицированного рабочего по специальности - электросварщик ручной сварки III-IV разряда.