

**К ВОПРОСУ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ
ТРАНСПОРТНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Винокуров Н.Н., *ГВУЗ «Приазовский государственный технический университет»*

Переход на конвертерный способ выплавки и непрерывную разливку стали способствуют сокращению времени на полный производственный процесс до 45 минут, а так же вводу в эксплуатацию агрегатов высокой производительности. Повышаются требования к транспортировке и своевременной доставке горячих слитков и заготовок, жидких сталеплавильных шлаков и других технологических грузов имеющих температуру 500-600 °С и выше.

Большинство данных грузов имеют технологический регламент перевозок и непосредственно связаны с производственным процессом. Внедрение автомобильного транспорта на данном этапе металлургического производства может существенно сократить энергозатраты, что является весьма актуальным.

Необходимо отметить, что наиболее эффективным использованием автомобильного транспорта на технологических перевозках, является применение специализированного подвижного состава, который максимально приспособлен к свойствам транспортируемых грузов, технологии и условиям производства. Преимущественно должны применяться автомобили повышенной грузоподъемности (30-100 т и более) специализированного транспорта для перевозки жидкого шлака, прокатных заготовок, скрапа.

Так, в настоящее время, на металлургических комбинатах возникает потребность в передаче горячей литой заготовки, из отделения непрерывной разливки стали в прокатные цехи с максимальным сохранением температурного режима. Таким образом может быть обеспечена экономия природного газа при разогреве заготовки в цехах горячего проката. Для этого применяется дополнительное специальное оборудование (теплоизоляционные материалы в комплексе со съемными крышками).

В связи с непрерывным совершенствованием и развитием металлургического производства для обеспечения бесперебойного процесса транспортирования, возникает необходимость в совершенствовании и транспортного процесса. Важная роль в этом отводится специализации подвижного состава по различным свойствам груза, условиям перевозок, мощности металлургических агрегатов, технологическому регламенту их работы.